

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОПОРА СВАРНЫХ ОТВОДОВ

ОСТ 34-10-621-93

Типы и основные размеры

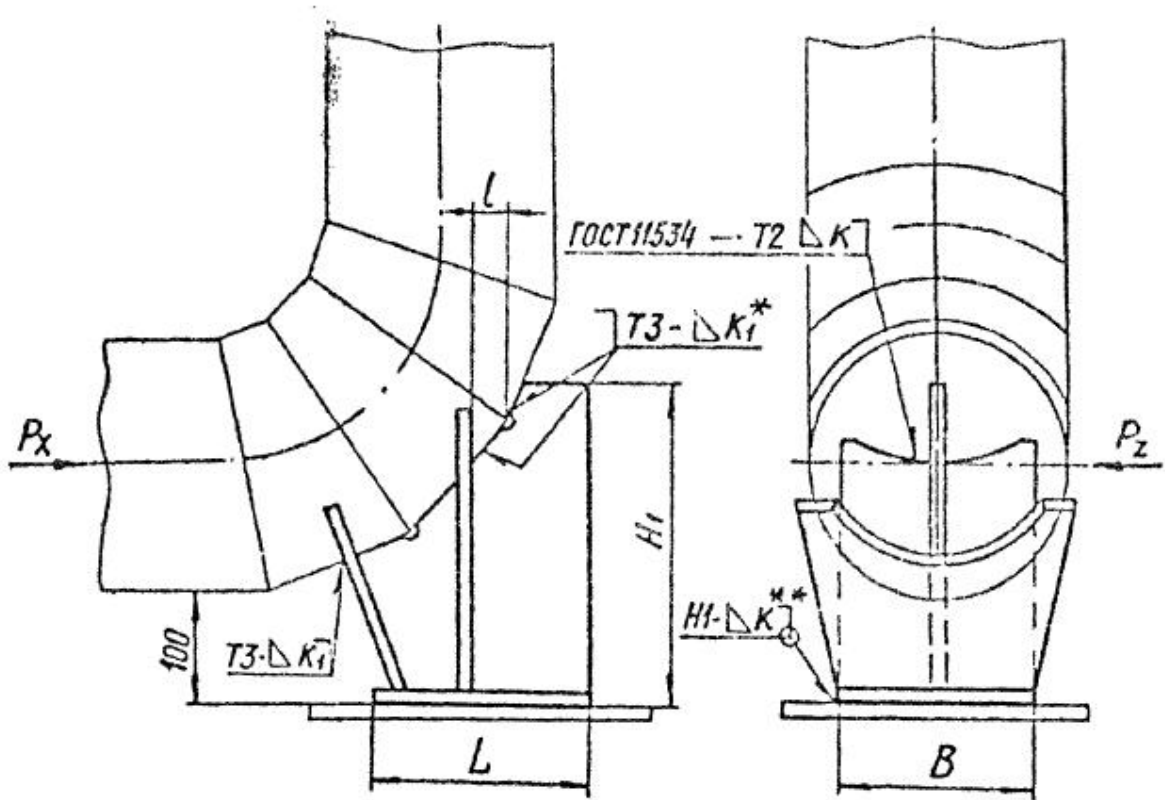
ОКП 31 1311

Дата введения 01.01.94

1. Настоящий стандарт распространяется на опоры сварных отводов трубопроводов, не подведомственных "Правилам пара и горячей воды", наружным диаметром $D_n 108 + 1420$ мм с $t_{\text{раб}} \leq 115^\circ\text{C}$.

2. Детали и сборочные единицы изготавливаются по рабочим чертежам "Опоры подвижные и неподвижные" Л8-198.000.

3. Типы и основные размеры должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Величина катета K_i - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

** Для неподвижных опор.

Размеры в мм

Таблица

Исполнения опор	Для трубопро- водов Dн	Допускае- мая верти- кальная нагрузка	Допускаемое осевое усилие P_x при попе- речном усилнии P_z , кН (кгс)		R	H ₁	L	B	l ±3,0	K	Масса, кг
			$P_z = P_x$	$P_z = 0,5P_x$							
01	108	300	2,5 (250)	4,7 (470)	305	311	120	80	38	4	3,2
02	133	400	3,7 (370)	4,8 (480)	320	321	130	100	42		3,6
03	159	500	4,4 (440)	6,7 (670)	330	336	140	110	42		3,9
04	219	1000	8,0 (800)	8,3 (830)	360	373	160	140	54	6	6,4
05	273	1500	11,6 (1160)	13,0 (1300)	410	413	180	170	56		8,7
06	325	2000	20,0 (2000)	21,0 (2100)	490	477	210	210	52	10	16,0
07	377	2500		24,0 (2400)	570	532	230		56		19,0
08	426	3000	27,0 (2700)	30,0 (3000)	640	596	270	250	72	12	27,0
09	530	4000	35,0 (3500)	38,0 (3800)	800	711	330	310	130		39,0
10			48,0 (4800)	68,0 (6800)	530	516	300	300	70	36,0	
11	630	5000	55,0 (5500)	93,0 (9300)	950	1016	550	360	105	14	112,0
12			62,0 (6200)	90,0 (9000)	630	616	360		65		56,0

ОСТ 34-10-621-93 Стр. 3

Продолжение табл.

Размеры в мм

Исполнение опор	Для трубопроводов D_n	Допускаемая вертикальная нагрузка	Допускаемое осевое усилие P_x при поперечном усилии P_z		R	H_1	L	B	t $\pm 3,0$	K	Масса, кг
			$P_z = P_x$	$P_z = 0,5P_x$							
13	720	6200	83,0(8300)	110,0(11000)	1080	1116	520	400	125	14	146,0
14			95,0(9500)	136,0(13600)	720	666	400		60		77,0
15	820	8000	109,0(10900)	150,0(16000)	1230	1266	700	450	140	14	187,0
16				157,0(15700)	820	766	460		80		99,0
17	1020	12400	119,0(11900)	203,0(20300)	1530	1516	850	550	175	14	268,0
18			133,0(13300)	191,0(19100)	1020	916	550		75		146,0
19	1220	16700	142,0(14200)	243,0(24300)	1830	1766	1000	650	205	14	381,0
20			170,0(17000)	254,0(25400)	1220	1116	670		100		216,0
21	1420	21000	173,0(17300)	294,0(29400)	2130	2016	1150	760	235	14	566,0
22			204,0(20400)	304,0(30400)	1420	1266	760		130		273,0

Стр. 4 ОСТ 34-10-621-93

Пример условного обозначения опоры для сварных отводов трубопровода Дн 426 мм с высотой $H_I=596$ мм:

Опора 426-08 ОСТ 34-10-62 I

4.* Величины осевых и боковых нагрузок для неподвижных опор заданы при отсутствии внешних изгибающих моментов.

При применении опор под отводы пылегазовоздухопроводов указанные нагрузки допускаются при условии обеспечения прочности короба.

5. Сварные швы по ГОСТ 5264.

Электрод Э42 А ГОСТ 9467.

6. Привязка исполнения опор по ОСТ к соответствующим исполнениям по рабочим чертежам (Л8-198.000) осуществляется согласно Приложения 3, лист 10.

Детали и сборочные единицы опор приводятся в рабочих чертежах.

7. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10330 и по ОСТ 34-10-723

Стр.6 ОСТ 34-10-621-93

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства топлива и энергетики
Российской Федерации № 158 от 12 июля 1993 г.

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.М.Есареv, В.В.Горбачев, О.В.Стрельников (руководитель темы),
Н.В.Паутов.

ВЗАМЕН ОСТ 34-42-621-84

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 5264-80	5
ГОСТ 9467-75	5
ГОСТ 11534-75	3. Чертеж
ТУ 34-42-10380-83	7
ОСТ 34-10-723-93	7